



VALVOLA RUNXIN SEMIAUTOMATICA

ADDOLCITORI SEMIAUTOMATICI SERIE

# MATICMAN

LIBRETTO ISTRUZIONI

Thomas Addolcitori

MANUALE USO E MANUTENZIONE

## VALVOLA SEMIAUTOMATICA RUNXIN

<b>Tabella 1</b>	unità di misura	Maticman 8 3,5 litri resina	Maticman 12 7 litri resina
dimensioni totali ingombro (altezza-larghezza-profondità)	Mm	460-165-360 mm	465-240-437 mm
sale necessario per una rigenerazione	Gr.	500 g	900 g
efficienza della resina per litri di acqua erogabile ( <i>con una durezza dell'acqua di 35° francesi</i> )	litri	400 lt	950 lt
intervallo di tempo tra una rigenerazione e la successiva	Giorni	Max 30 gg	Max 30 gg

## Istruzioni d'uso

### **Funzionamento**

Viene descritto di seguito come eseguire la programmazione dell'addolcitore.

Tutti gli apparecchi sono realizzati con i migliori materiali in conformità alle disposizioni legislative in atto.

Il tutto selezionato al fine di garantire una massima funzionalità e sicurezza nell'uso.

### **Allacciamento idraulico**

L'allacciamento idraulico deve essere eseguito con la raccorderia e tubazione dimensionata adeguatamente agli attacchi dell'addolcitore per garantire una portata sufficiente allo stesso e alle macchine collegate

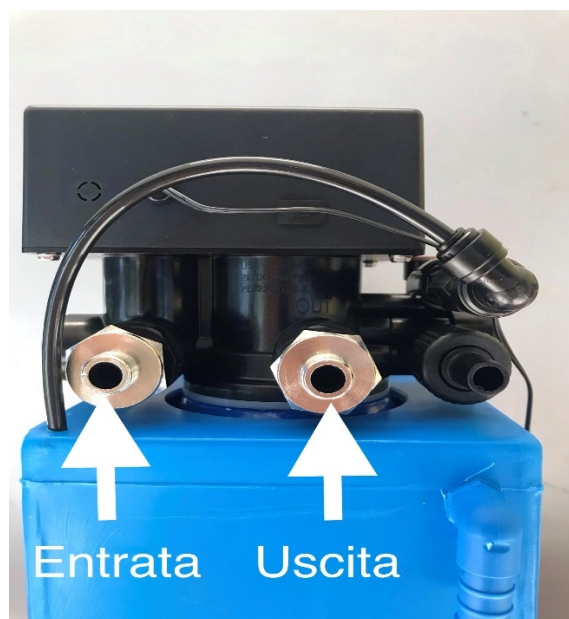
Leggere attentamente e conservare queste avvertenze e indicazioni di sicurezza per installazione, uso e manutenzione. Il nostro addolcitore deve essere utilizzato per la depurazione dell'acqua e ridurre la durezza (solitamente per macchine da caffè). Per altri usi impropri il costruttore e venditore non è responsabile di eventuali danni a persone o cose derivanti da utilizzi scorretti. L'addolcitore funziona con pressione d'esercizio fino a 8 bar e deve essere alimentato solo con acqua potabile con temperatura massima di 40°. La rigenerazione deve essere effettuata esclusivamente con sale ALIMENTARE possibilmente in pastiglie iper pure. Nessun altro tipo di sostanza chimica o naturale può essere utilizzata per questa operazione.

L'addolcitore viene fornito con resina nuova a scambio ionico, elemento essenziale per un corretto funzionamento.

## INSTALLAZIONE

Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi che l'addolcitore non sia danneggiato; in caso contrario per chiarimenti rivolgersi al venditore. Non lasciare imballi in plastica, cartone, ecc. alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo. L'installazione deve essere fatta secondo le norme vigenti da personale qualificato e seguendo le presenti istruzioni. L'installazione scorretta può causare danni a persone animali o cose per i quali il costruttore non può essere considerato responsabile. L'installazione dell'addolcitore non deve essere fatta in luoghi con temperatura al di sotto degli 0° in quanto c'è il rischio del congelamento dell'acqua contenuta nel serbatoio. L'installazione deve avvenire in luogo protetto da urti esterni. Il collegamento alla rete idrica dovrà essere effettuato secondo le istruzioni del costruttore e da personale qualificato. **Collegare i tubi ai rubinetti di entrata e uscita dell'acqua** (vedi figura A) con opportuni mezzi evitando danni alle filettature.

FIG. A

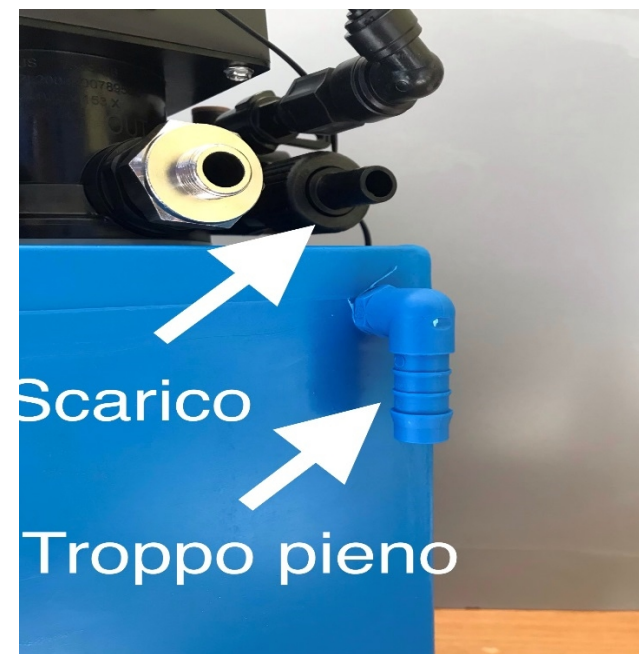


<p><b>9</b> Ciclo di rigenerazione continuo</p>	<p>A. Guasto nel posizionamento dei dischi B. Guasto del programmatore C. Materiale estraneo bloccato negli ingranaggi</p>	<p>A. Verificare il corretto collegamento dei cavi negli appositi connettori B. Sostituire il programmatore C. Rimuovere il materiale estraneo</p>
<p><b>10</b> La valvola scarica continuamente</p>	<p>A. Perdita interna alla valvola B. Mancanza della alimentazione elettrica in fase di rigenerazione C. Dischi ceramica bloccati in fase rigenerazione D. Verificare che la valvola non si trovi in fase rigenerativa E. Pressione troppo alta</p>	<p>A. Controllare la valvola e riparare o sostituirla B. Ridare tensione alla valvola e riportarla in fase di esercizio C. Verificare la natura del blocco dischi e riparare/sostituire D. Attendere circa un'ora e verificare che la rigenerazione sia terminata E. Mettere riduttore di pressione</p>
<p><b>11</b> Acqua salata in linea</p>	<p>A. Aspirazione salamoia che si protrae troppo B. Durata del lavaggio finale troppo breve C. Pressione di rete troppo bassa</p>	<p>A. Pulire l'iniettore o sostituirlo B. Impostare un tempo maggiore del lavaggio finale C. Aumentare la pressione di rete</p>
<p><b>12</b> L'addolcitore eroga una quantità ridotta di acqua addolcita</p>	<p>A. Rigenerazione inadeguata B. Resine esaurite C. Valori rigenerazione errati D. Acqua in entrata peggiorata</p>	<p>A. Controllare giusta rigenerazione B. Cambio resine C. Reimpostare valori giusti D. Controllare durezza acqua entrata</p>

<b>4</b> Consumo eccessivo/scarso sale	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Impostazione non corretta tempo ripristino salamoia</li> <li>B. Mancata aspirazione salamoia</li> <li>C. Aspirazione sale troppo lenta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Impostare tempo corretto ripristino salamoia</li> <li>B. Riferirsi al punto 3</li> <li>C. Riferirsi al punto 3</li> </ul>
<b>5</b> Troppa acqua nel contenitore salamoia	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Tempo di ripristino salamoia eccessivo</li> <li>B. Mancata aspirazione salamoia</li> <li>C. Perdita acqua dalla bombola o valvola</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Reimpostare valore corretto</li> <li>B. Riferirsi al punto 3</li> <li>C. Controllare eventuali perdite dalla bombola o dalla valvola/ sostituire</li> </ul>
<b>6</b> Perdite o allagamenti vani addolcitore	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Perdita tubazioni collegamenti idraulici</li> <li>B. Perdita dalla valvola</li> <li>C. Perdita dalla bombola</li> <li>D. Gomma fuoriuscita dal tubo scarico</li> <li>E. Ritorno dal tubo di scarico di acqua</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Ripristinare tenuta collegamenti idraulici</li> <li>B. Cambio o-ring tenuta o cambio valvola</li> <li>C. Cambio bombola</li> <li>D. Reinserire e fissare gomma scarico</li> <li>E. Liberare tubo di scarico</li> </ul>
<b>7</b> Perdita pressione acqua in uscita	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Resine impacchettate</li> <li>B. Corpi estranei nella linea acqua</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Sostituire resine</li> <li>B. Liberare corpi estranei dalla linea acqua</li> </ul>
<b>8</b> Perdita resine dallo scarico o in rete	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Diffusore sottovalvola rotto</li> <li>B. Diffusore sottovalvola uscito</li> <li>C. Diffusore asta rotto</li> <li>D. O-ring asta pescante danneggiato</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A. Sostituire diffusore</li> <li>B. Ripristinare diffusore</li> <li>C. Sostituire asta</li> <li>D. Sostituire o-ring</li> </ul>

Collegare i raccordi di scarico e troppo **pieno in modo separato** ad uno scarico in fogna con la gomma in dotazione all'addolcitore ( Vedi figura B ).

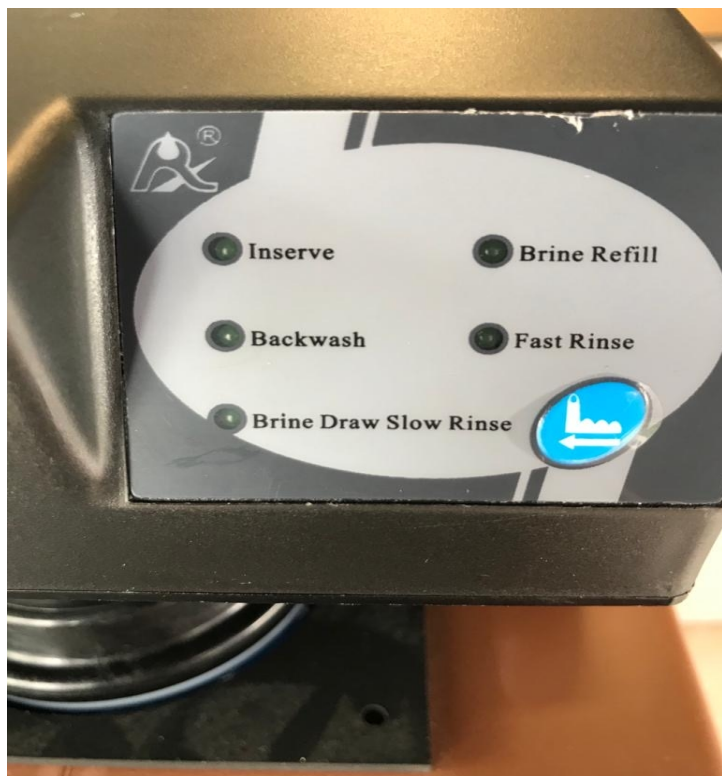
**FIG. B**



## Comandi

L'impianto è dotato di una valvola con un timer dove sono presenti tutti i comandi di funzionamento.

### FOTO FRONTALE TIMER



## RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Problema	Causa	Soluzione
<b>1</b> L'addolcitore non rigenera	A. Mancanza alimentazione elettrica B. Programmatore difettoso C. Motore non funziona	A. Ripristinare alimentazione elettrica B. Sostituire programmatore C. Sostituire motore
<b>2</b> L'addolcitore fornisce acqua dura	A. Mancanza sale B. Iniettore otturato C. Livello salamoia insufficiente D. Trafilamento acqua o-ring asta pescaggio resina E. Resina fuoriuscita	A. Aggiungere sale B. Liberare iniettore C. Verificare passaggi carico acqua D. Sostituire o-ring E. Ripristinare livello resine
<b>3</b> L'addolcitore non aspira salamoia	A. Pressione entrata troppo bassa B. Linea salamoia ostruita C. Trafilamenti aria linea salamoia D. Iniettore otturato E. Linea scarico ostruita	A. Verificare pressione B. Controllare e liberare linea salamoia C. Verificare tenuta raccordi linea salamoia D. Liberare iniettore E. Liberare linea scarico

## TABELLA TEMPI DI RIGENERAZIONE

Tabella 1	Tempo	Maticman 8 3,5 litri resina	Maticman 12 7 litri resina
Controlavaggio	minuti	1	1
Aspirazione salamoia	minuti	10	20
Ripristino acqua sale	minuti	1	1
Lavaggio finale	minuti	1	1

Al termine della rigenerazione l'addolcitore ritornerà in fase di servizio pronto ad erogare nuova acqua addolcita.

## CAPACITA' ACQUA ADDOLCITA EROGATA IN BASE ALLE VARIE DUREZZE

Durezza	25-30 °F	31-35 °F	36-40 °F	41-45 °F	46-50 °F
<b>Maticman 8</b>	500	400	350	300	250
<b>Maticman 12</b>	1.100	950	800	700	650

## DESCRIZIONE COMANDI

FIG. C - Tasto Avvio rigenerazione manuale



### Messa in funzione

Per un utilizzo in sicurezza dell'impianto è indispensabile seguire accuratamente le indicazioni dei paragrafi seguenti nonché ricontrollare i dispositivi di protezione e di sicurezza prima di ogni nuova utilizzazione.

Per la messa in funzione, verificare che:

- Connessioni idrauliche siano a norma
- Connessioni elettriche siano a norma

### Avviamento dell'addolcitore

Inserire lo spinotto proveniente dal trasformatore a quello della valvola.

Inserire il trasformatore ad una presa assicurandosi che questa sia a norma.

## PROGRAMMAZIONE DI AVVIO RIGENERAZIONE IMMEDIATA

Sulla base delle esigenze del cliente, in qualsiasi momento, è possibile avviare manualmente un processo di rigenerazione.

In questo caso si avverte che, durante il processo di rigenerazione, l'addolcitore erogherà acqua non addolcita.

Per avviare la rigenerazione immediata premere e rilasciare il tasto di **AVVIO RIGENERAZIONE** ( vedi Figura C )

L'addolcitore partirà immediatamente con una rigenerazione istantanea applicando le seguenti fasi.

### 1. LAVAGGIO CONTROCORRENTE ( Controlavaggio )



### 2. ASPIRAZIONE SALAMOIA



### 3. RIPRISTINO SALAMOIA NEL CONTENITORE SALE



### 4. LAVAGGIO VELOCE FINALE

